

MOTTO: LEAN!

IHR IMPULSGEBER FÜR DIE OPTIMALE PRODUKTIONSLANDSCHAFT

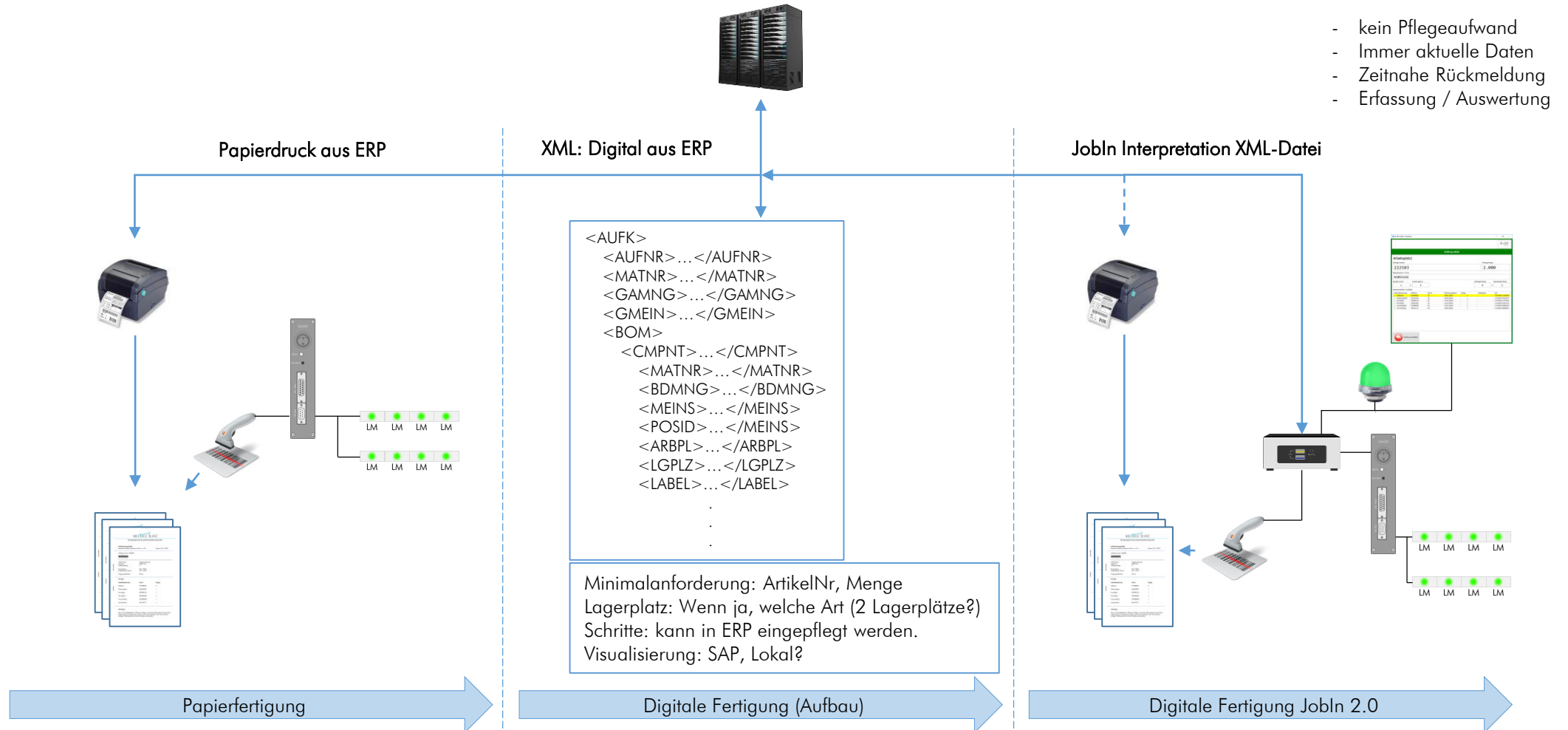
R-iZO JobIn 2.0

- Digitale Fertigung
- XML
- Funktion
- Veranschaulichung

MOTTO: LEAN!

IHR IMPULSGEBER FÜR DIE OPTIMALE PRODUKTIONSLANDSCHAFT

R-iZO by light / JobIn 2.0



MOTTO: LEAN!

IHR IMPULSGEBER FÜR DIE OPTIMALE PRODUKTIONSLANDSCHAFT

XML Aufbau (SAP Beispiel)

```
<?xml version="1.0" encoding="iso-8859-1" standalone="no"?>
<AUFK>
  <AUFNR>222583</AUFNR>
  <MATNR>61021142</MATNR>
  <GAMNG>2.000</GAMNG>
  <GMEIN>SET</GMEIN>
  <BOM>
    <CMPNT>
      <MATNR>619528001</MATNR>
      <BDMNG>2</BDMNG>
      <MEINS>ST</MEINS>
      <POSID>0001</POSID>
      <ARBPL>0009</ARBPL>
      <LGPLZ>0009_00001</LGPLZ>
      <LABEL>Gehaeuse</LABEL>
    </CMPNT>
    <CMPNT>
      <MATNR>566320281</MATNR>
      <BDMNG>1</BDMNG>
      <MEINS>ST</MEINS>
      <POSID>0002</POSID>
      <ARBPL>0009</ARBPL>
      <LGPLZ>0009_00002</LGPLZ>
      <LABEL>Gehaeusespitze</LABEL>
    </CMPNT>
    .
    .
  </BOM>
</AUFK>
```

XML Deklaration

Kopfdaten

Stücklisten-Daten

XML-Auftragsdaten (aus Produktionssicht) enthalten alle Daten um ein Teil oder das komplette Produkt zu fertigen. Diese Daten werden durch ein ERP-System (SAP, Oracle, MS...) zur Verfügung gestellt / ausgewertet.

Die XML-Datei folgt dabei immer einer festgelegten Struktur (Syntax), variiert aber in ihrer Benennung / Gliederung.

XML Elementen Bedeutung (SAP Beispiel)

XML Kopfdaten

<AUFNR> Auftragsnummer
 <MATNR> Materialnummer
 <GAMNG> Target Quantity / Zielmenge
 <GMEIN> Basismengeneinheit

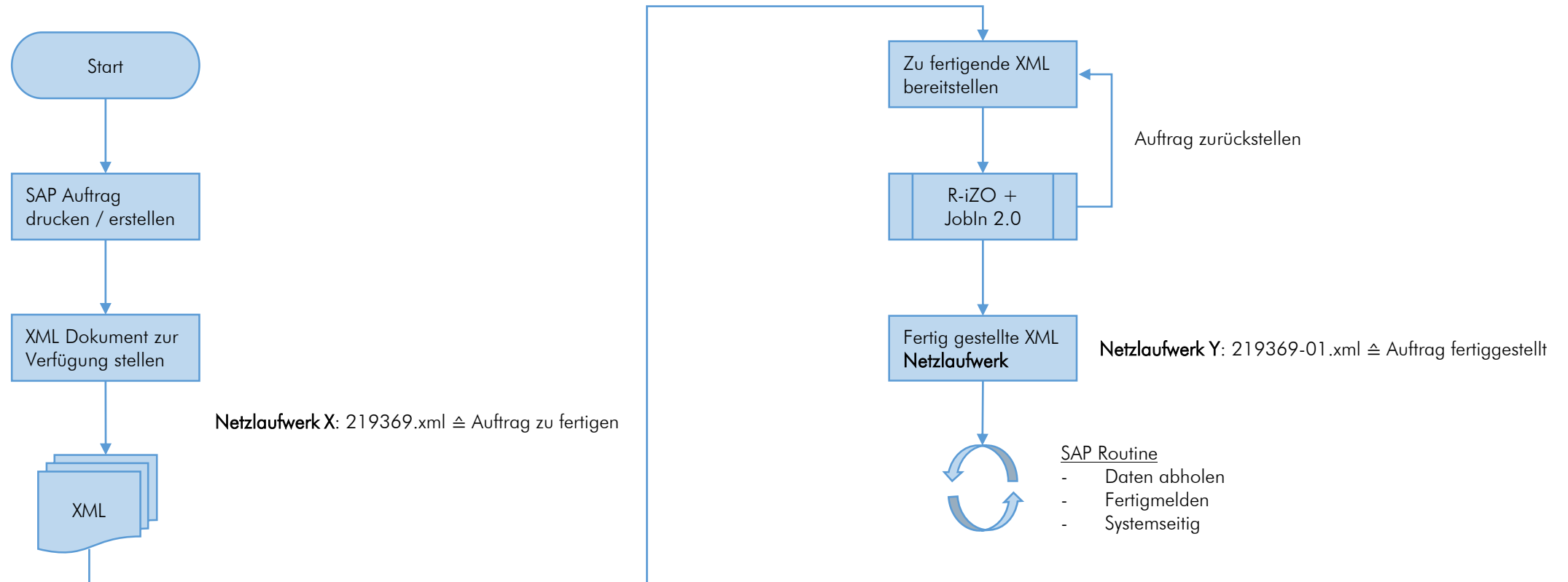
XML BOM-Daten

<BOM> Bill of material / Stückliste
 <CMPNT> Component / Komponente
 <MATNR> Materialnummer
 <BDMNG> Benötigte Menge
 <MEINS> Base Unit of Measure / Basismengeneinheit
 <POSID> Position of field in table
 <ARBPL> Arbeitsplatz
 <LGPLZ> Lagerplatz
 <LABEL> Bezeichnung

MOTTO: LEAN!

IHR IMPULSGEBER FÜR DIE OPTIMALE PRODUKTIONSLANDSCHAFT

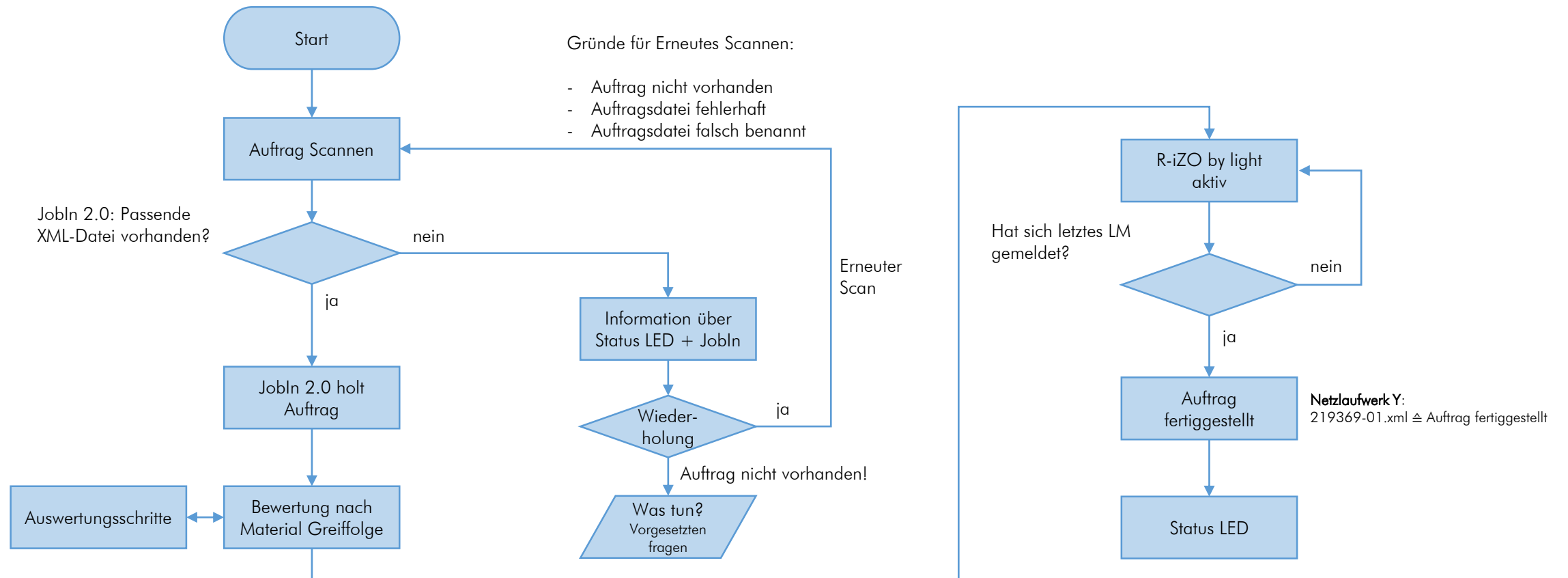
SAP ▶ Auftrag Erstellen / Druck



MOTTO: LEAN!

IHR IMPULSGEBER FÜR DIE OPTIMALE PRODUKTIONSLANDSCHAFT

R-iZO by light / JobIn 2.0



MOTTO: LEAN!

IHR IMPULSGEBER FÜR DIE OPTIMALE PRODUKTIONSLANDSCHAFT

FERTIGUNGS-AUFTRAG

Beispielauftrag WERMA Signaltechnik GmbH + Co. KG

Datum: 24.11.2016

Auftragsnummer: 222583



XML Kopfdaten

Artikel Name: Kugelschreiber ML
Artikel Nr.: 61021142
Auftrags-Menge: 2

Druck-Datum: 24.11.2016
Fertigstellungs-Termin: 26.11.2016

Fertigungszeit/Stück: 55 sec.

Stückliste

XML BOM

<u>Artikel Bezeichnung</u>	<u>Art Nr.</u>	<u>Menge</u>
Gehäuse	619528001	2
Gehäusespitze	566320281	1
Druckfeder	559296104	1
Mine (Blau)	559293002	1
Vorschubhülse	559289008	1
Tip-Verschluss	546110171	1

Arbeitsplan:

Mine mit Druckfederfeder in Gehäuse einlegen und mit der Gehäusespitze verschrauben.
Gehäuseclip auf Tip-Verschluss stecken und die Vorschubhülse in den Tip-Verschluss einlegen. Gehäuseclip-Set mit dem Gehäuse verschrauben.